

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL

KATA PENGANTAR

DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR

DAFTAR TABEL

ABSTRAK

BAB I PENDAHULUAN

| | | |
|------|-----------------------|-----|
| 1.1. | Pendahuluan | I-1 |
| 1.2. | Rumusan masalah | I-3 |
| 1.3. | Tujuan | I-3 |
| 1.4. | Batasan masalah | I-4 |
| 1.5. | Metode penelitian | I-4 |
| 1.6. | Sistematika Penulisan | I-5 |

BAB II LANDASAN TEORI

| | | |
|--------|--|-------|
| 2.1. | Proses <i>Rubber Molding</i> | II-1 |
| 2.2. | <i>Compression Molding</i> | II-3 |
| 2.2.1. | <i>Preform</i> | II-4 |
| 2.2.2. | Persiapan <i>perform</i> | II-5 |
| 2.2.3. | Proses <i>Compression Molding</i> | II-6 |
| 2.2.4. | Prosedur proses <i>molding</i> | II-8 |
| 2.2.5. | Keuntungan dan Kerugian <i>Compression Molding</i> | II-10 |
| 2.3. | <i>Transfer Molding</i> | II-11 |
| 2.3.1. | Proses <i>Transfer Molding</i> | II-12 |
| 2.3.2. | <i>Preform</i> | II-15 |
| 2.3.3. | <i>Flash</i> | II-15 |
| 2.3.4. | Keuntungan dan Kerugian <i>Transfer Molding</i> | II-16 |
| 2.4. | USE PDSA | II-17 |

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

| | | |
|------|---|-------|
| 3.1. | Pengenalan Organisasi | III-2 |
| 3.2. | <i>Understand improvement needs</i> (memahami kebutuhan untuk peningkatan) | III-2 |
| 3.3. | <i>State the problems</i> (menyatakan masalah yang ada) | III-2 |
| 3.4. | <i>Evaluate the root causes</i> (mengevaluasi akar penyebab masalah) | III-2 |
| 3.5. | <i>Plan the solutions</i> (merencanakan solusi masalah) | III-3 |
| 3.6. | <i>Do or implement the solutions</i> (melaksanakan atau menerapkan rencana solusi terhadap masalah) | III-4 |
| 3.7. | <i>Study the solution</i> (mempelajari hasil – hasil solusi terhadap masalah) | III-4 |
| 3.8. | <i>Act to standardize the solution</i> (bertindak untuk menstandarisasikan solusi terhadap masalah) | III-4 |
| 3.9. | Kesimpulan dan saran | III-4 |

BAB IV ANALISA DAN HASIL

| | | |
|--------|--|-------|
| 4.1. | Struktur organisasi perusahaan | IV-1 |
| 4.1.1. | <i>Sales</i> | IV-2 |
| 4.1.2. | <i>Production planning</i> | IV-2 |
| 4.1.3. | <i>Inventory control</i> | IV-2 |
| 4.1.4. | <i>Purchase control</i> | IV-3 |
| 4.1.5. | <i>Production section</i> | IV-3 |
| 4.1.6. | <i>Part preparation and ware house</i> | IV-5 |
| 4.1.7. | <i>Supplier</i> | IV-5 |
| 4.2. | <i>Understand improvement needs</i> (memahami kebutuhan untuk peningkatan) | IV-5 |
| 4.2.1. | Project pengurangan waste | IV-6 |
| 4.2.2. | Data Produk yang menjadi <i>Project Pengurangan Waste Material</i> | IV-6 |
| 4.3. | <i>State the problems</i> (menyatakan masalah yang ada) | IV-10 |
| 4.3.1. | Identifikasi masalah | IV-10 |
| 4.3.2. | Data Pareto <i>waste</i> tertinggi | IV-10 |
| 4.3.3. | Data perencanaan produksi | IV-11 |
| 4.3.4. | Target Pengurangan <i>Waste</i> | IV-13 |
| 4.3.5. | 5W2H | IV-13 |
| 4.4. | <i>Evaluate the root causes</i> (mengevaluasi akar penyebab masalah) | IV-14 |
| 4.4.1. | Analisa kondisi yang ada | IV-15 |
| 4.4.2. | Analisa sebab akibat | IV-25 |
| 4.5. | <i>Plan the solutions</i> (merencanakan solusi masalah) | IV-29 |

| | | |
|----------|---|-------|
| 4.5.1. | <i>Flow</i> Proses perubahan dari Proses <i>Transfer Molding</i> ke <i>Compression Molding</i> | IV-30 |
| 4.5.2. | <i>Activity Plan Project Improvement</i> | IV-32 |
| 4.6. | <i>Do or implement the solutions</i> (melaksanakan atau menerapkan rencana solusi terhadap masalah) | IV-33 |
| 4.6.1. | Perubahan metode <i>transfer molding</i> menjadi <i>compression molding</i> | IV-33 |
| 4.6.2. | Metode persiapan <i>perform</i> | IV-34 |
| 4.6.3. | Pembuatan Design <i>Jig Pasang Compound</i> | IV-34 |
| 4.7. | <i>Study the solution</i> (mempelajari hasil – hasil solusi terhadap masalah) | IV-35 |
| 4.7.1. | Data Hasil <i>Trial</i> | IV-36 |
| 4.7.2. | Data Hasil Perbaikan | IV-38 |
| 4.7.2.1. | Data Berat Material Produk <i>Cap Lock Nut</i> proses <i>Compression Molding</i> | IV-39 |
| 4.7.2.2. | <i>Cycle time</i> Proses <i>Cutting Barwell</i> | IV-40 |
| 4.7.2.3. | <i>Cycle Time</i> dan Urutan Proses <i>Compression Molding</i> | IV-40 |
| 4.8. | <i>Act to standardize the solution</i> (bertindak untuk menstandarisasikan solusi terhadap masalah) | IV-42 |

BAB V KESIMPULAN

| | | |
|------|------------|-----|
| 5.1. | Kesimpulan | V-1 |
| 5.2. | Saran | V-2 |

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN